

客户 CUSTOMER: _____

日期 DATE: _____

纳入仕様书 SPECIFICATION

产 品 名 称 PRODUCT NAME: 微波带通滤波器

Microwave Band-Pass Filter

村 田 料 号 MURATA PART NO.: _____

敝 司 料 号 OUR PART NO.: MBPF18M3750-N132

版 本 号 VERSION.: V2.4

接受 RECEPTION

THE SPECIFICATION HAS BEEN ACCEPTED.

该纳入仕様书已被我司接受

日期:
DATE:

公司:
COMPANY:

批准
CFMD

审核
CHKD

接收
RCVD

本纳入仕様书共 7 页

MANUFACTURING NAME

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

SHENZHEN MICROGATE TECHNOLOGY CO., LTD

TEL: 86-755-28085000

FAX: 86-755-28085605

CFMD. 批准	CHKD. 审核	DSGD. 担当
梁启新	付迎华	曾艳峰

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

地址: 深圳市坪山新区坪山大道 6075 号龙田科技园二巷 6 号

电话(Tel): 0755-28085000

传真(Fax): 0755-28085605

邮编(Postcode): 518118

纳入仕様书改定履历 MODIFY HISTORY OF SPECIFICATION

NO.	DATE	CONTENT	APPROVED
1.0	2018.07.06	初稿 Constitute	梁启新
1.1	2020.06.16	修改电性规格	刘月泳
1.2	2020.07.30	修正产品厚度说明 更新电性规格 更新特性曲线	刘月泳
2.0	2020.08.05	修改电性规格 Modify Electrical Characteristics	付迎华
2.1	2020.09.08	增加电性曲线 Add Characteristics Curve	付迎华
2.2	2020.11.03	修正产品厚度说明	刘月泳
2.3	2020.11.09	修改电性规格 Modify Electrical Characteristics	刘月泳
2.4	2020.11.12	修改焊盘外观 Modify The Appearance Of The Pad	刘月泳

目录 CATALOG

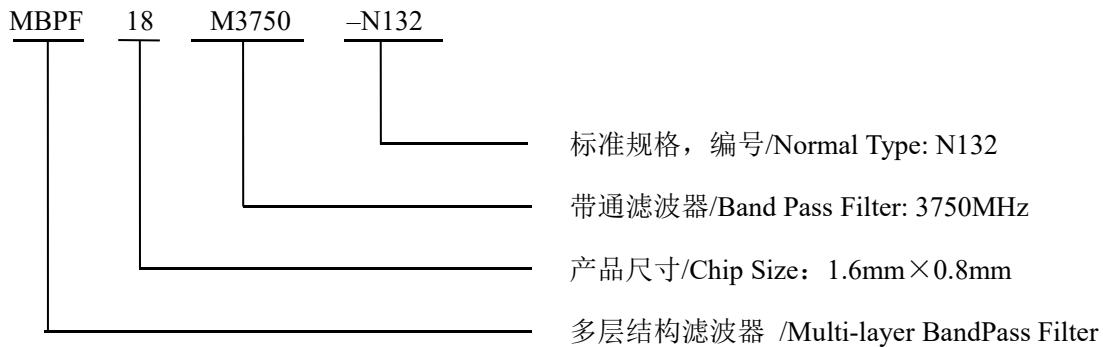
1 适用范围 Scope.....	4
2 品名构成 Product Identification.....	4
3 形状、尺寸和材料 Appearance, Dimensions and Material.....	4
4 测试条件 Testing Conditions.....	5
5 电气性能 Electrical Characteristics.....	5
6 特性曲线 Characteristic Curve.....	6
7 焊接条件 Recommended Soldering Conditions.....	7

1 适用范围 Scope

“麦捷”微波带通滤波器系列产品设计用于 5G、LTE、WIFI、Bluetooth、PDA 和无绳电话机中，具有低的插入损耗、高的衰减和小体积 SMD 片式设计，能减少复杂的调校工作，可以简化电路设计。

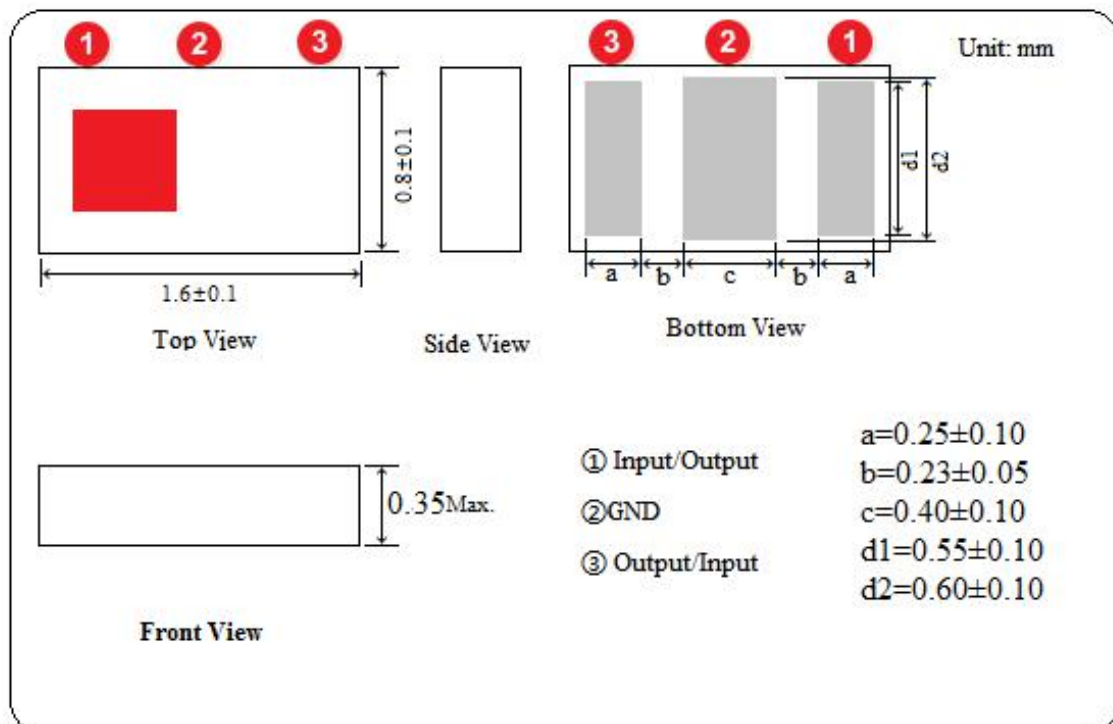
“Microgate” Microwave Band pass filter series are designed to be used in 5G、LTE、WIFI、Bluetooth、PDA & Cordless phones with low insertion loss and high attenuation as well as small size SMD chip design, which can simplify your complex tuning and circuit design.

2 品名构成 Product Identification



3 形状、尺寸和材料 Appearance, Dimensions and Material

Unit: mm



Part Name 名称	Structure and Material 结构及材料
Resonator 谐振体	Dielectric Material LTCC 介质材料
In/Output Terminals 输入/输出	Ag 银
Ground Base 接地面	Ag 银

4 测试条件 Testing Conditions

除非另有规定，否则在以下条件下测试 <Unless otherwise specified>

温度 Temperature : Ordinary Temperature (-40 to 85℃)

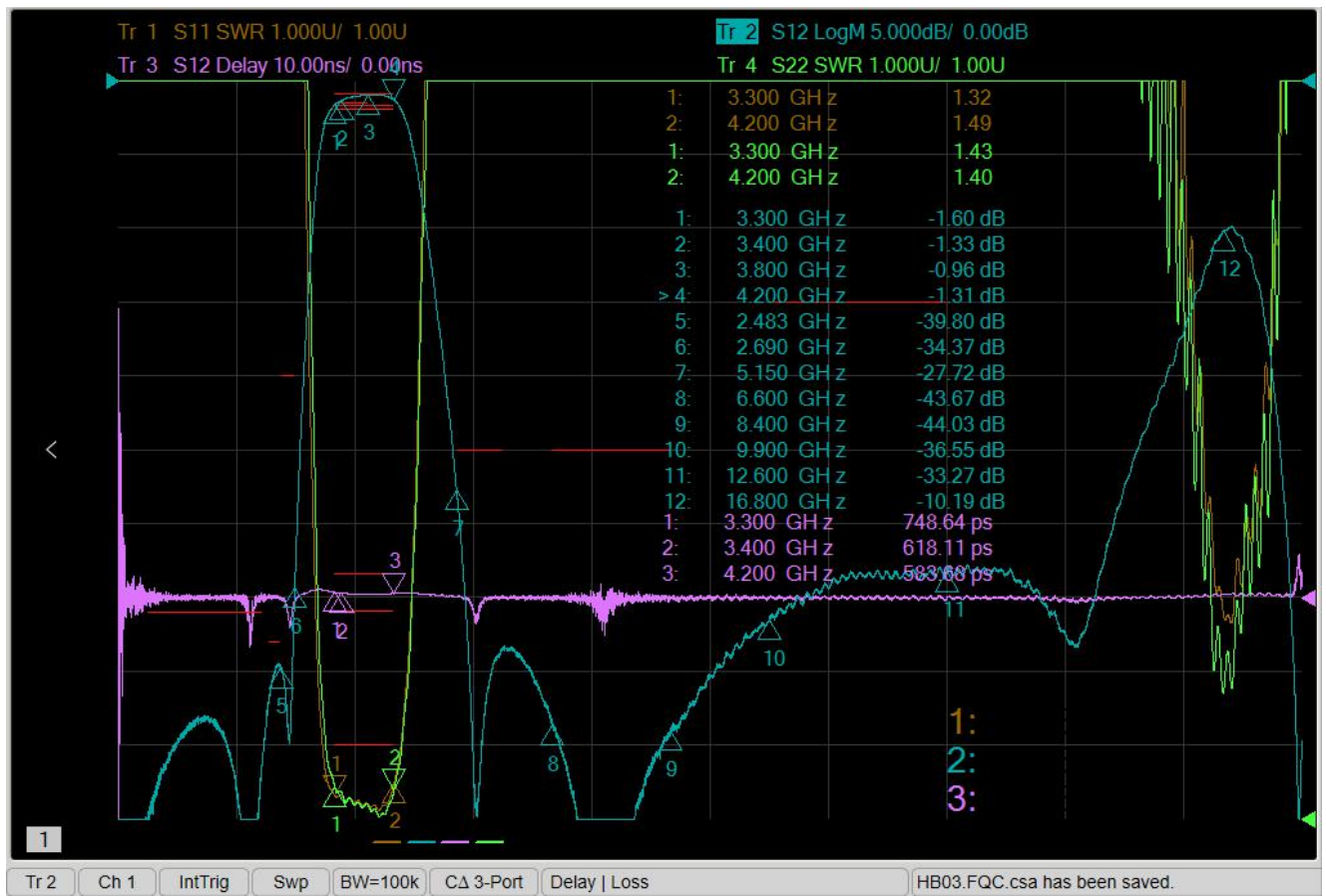
湿度 Humidity : Ordinary Humidity (25 to 85% RH)

大气压强 Atmospheric Pressure : 86 to 106 kPa

5 电气性能 Electrical Characteristics

参数 Parameter	符号 Symbol	需求规格 Spec Requirement			备注
		下限值 Min	典型值 Typ	上限值 Max	
Frequency Range	MHz	3300		4200	
Insertion loss(dB)	3300-4200MHz	/	1.85	2.00	Full temp
	3300-4200MHz	/	1.60	1.80	RT(25℃)
Amplitude Ripple(dB)	3300-4200MHz	/	0.40	0.60	
Input port impedance	Ohm	/	50	/	
Output port impedance	Ohm	/	50	/	
VSWR (in/out)	/		1.55	1.9	
Absolute attenuation(dB)	500-2690MHz	30	32.5	/	
	5150-5925MHz	25	28.5	/	
	6600-8490MHz	33	35.5	/	
	9900-12600MHz	33	38	/	
Pin max@Input Port	32dBm max.				
工作温度	-40~85℃				
存储温度	-40~85℃				

6 特性曲线 Characteristic Curve



深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

地址：深圳市坪山新区坪山大道 6075 号龙田科技园二巷 6 号

电话(Tel): 0755-28085000

传真(Fax): 0755-28085605

邮编(Postcode): 518118

7 焊接条件 Recommended Soldering Conditions

1、焊剂 Flux, Solder

① 使用松香助焊剂，禁止使用卤化物含量超过 0.2wt% 的强酸性助焊剂。

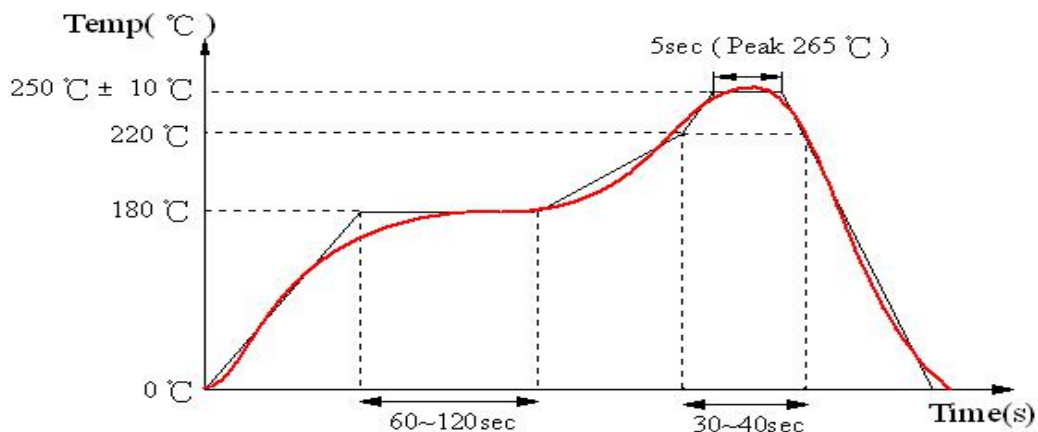
Use rosin-based flux. Don't use highly acidic flux with halide content exceeding 0.2wt% (chlorine conversion value).

② 使用纯锡焊料 Use Sn solder.

2、回流焊条件 Reflow soldering conditions

● 预热时，产品表温与焊料温度的温差最大不允许超出 150℃，焊接完后冷却时，产品表温与溶剂温度之间的温差最大不允许超出 100℃。预热不足有可能引发产品表面裂纹，导致产品品质下降。

Pre-heating should be in such a way that the temperature difference between solder and product surface is limited to 150℃ max. Cooling into solvent after soldering also should be in such a way that temperature difference is limited to 100℃ max. Unwrought pre-heating may cause cracks on the product, resulting in the deterioration of products quality.



● 标准回流焊曲线 Standard soldering profile.

3、手工返工 Reworking with soldering iron

当使用电烙铁进行手工焊接时，以下条件必须严格遵守 The following conditions must be strictly followed when using a soldering iron.

预热 Pre-heating	150℃, 1 minute
尖端温度 Tip temperature	350℃ max
输出功率 Soldering iron output	80w max
电烙铁头尖端尺寸 End of soldering iron	φ3mm max
焊接时间 Soldering time	3 seconds max